شرکت فولاد سفید دشت چهارمحال و بختیاری

بزرگترین واحد فولادی استان و یکی از طرح های هفتگانه فولاد ملی









Chaharmahal & Bakhtiari Sefiddasht Steel Co (SDSCo)

The Largest Steel Unit of the Province & One of the Seven National Steel Projects.

www.sdsteel.ir

Chaharmahal & Bakhtiari Sefiddasht Steel Co (SDSCo)

The Largest Steel Unit of the Province & One of the Seven National Steel Projects.



کیلومتر۳۵ جاده شهرکرد-بروجن، شرکت فولاد سفید دشت چهارمحال و بختیاری

صندوق پستی:۷۵۶/۸۸۱۵۵ کد پستی: ۸۸۷۵۱-۴۹۳۱۲

Kilometer 35 of Shahrekord-Borujen Road, Chaharmahal & Bakhtiari Sefiddasht Steel Co.

PO Box: 756/88155 Postal Code: 88751-49312

+98 (38) 34 26 44 62 - 70 +98 (38) 34 26 45 61

www.sdsteel.ir

office@sdsteel.ir

شرکت فولاد سفید دشت چهارمحال و بختیاری

بزرگترین واحد فولادی استان و یکی از طرح های هفتگانه فولاد ملی

درباره ما

شرکت فولاد سفیددشت چهارمحال و بختیاری به عنوان بزرگترین واحد فولادی استان و یکی از طرح‌های ملی هفتگانه فولاد در کیلومتر ۳۵جاده شهرکرد – بروجن واقع گردیده است. عملیات اجرایی این طرح در تیر ماه ۱۳۸۶ آغاز و در آذر ماه ۱۳۹۳ با مشارکت ۶۵ درصدی شرکت فولاد مبارکه اصفهان و ۳۵ درصدی سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران (ایمیدرو) به عنوان شرکت فولاد سفیددشت چهارمحال و بختیاری تأسیس گردید. واحدهای تولیدی این شرکت مشتمل بر دو واحد احیای مستیم و فولاد سازی است که واحد احیا مستقیم این مجتمع فولادی ازآبان ماه سال ۱۳۹۵ در حال بهره برداری است و فعالیت های اجرائی احداث واحد فولادسازی و ریخته گری تختال پس از یک وقفه ۶ ساله از بهار سال ۱۳۹۶ مجدداً آغاز شد.

با تلاش شبانه روزی ارکان پروژه، عملیات اجرای نخستین قوس الکتریکی و تولید آزمایشی اولین ذوب واحد فولادسازی در زمستان ۱۴۰۱ و عملیات ریخته گری اسلب در زمستان ۱۴۰۲ و تابستان ۱۴۰۳ با موفقیت انجام شد. با تحقق این مهم، واحد فولادسازی شرکت فولاد سفیددشت با پیشرفت فیزیکی ۹۸ درصدی به عنوان نخستین واحد ذوب و ریخته گری در بین طرح های فولادی هفت گانه استانی درسال ۱۴۰۲ به بهره برداری رسید که از برکات این رویداد می توان به ایجاد اشتغال مستقیم ۱۰۰۰ نفر و اشتغال غیر مستقیم بیش از ۴۰۰۰ نفر در استان چهارمحال و بختیاری اشاره کرد.



Chaharmahal & Bakhtiari Sefiddasht Steel Co (SDSCo)

The Largest Steel Unit of the Province & One of the Seven National Steel Projects.

About US

Chaharmahal and Bakhtiari Sefiddasht Steel Company (SDSCo), as the largest steel unit of the province and one of the seven national steel projects, is located on the 35th kilometer of the Shahrekord - Borujen road. The executive operations of this project started in June 2007 and with the participation of 65% of Isfahan Mobarakeh Steel Company (MSC) and 35% of the Iranian Mines & Mining Industries Development & Renovation Organization (IMIDRO) of Iran was established in November 2014 under the name of Chaharmahal and Bakhtiari Sefiddasht Steel Company (SDSCo). The direct reduced unit of this steel complex has been in operation since October 2016, and the construction activities of the steelmaking and casting unit of slab have been restarted after a 6-year break from the spring of 2017.

With the round-the-clock efforts of the project members, the operation of the first electric arc and trial production of the first melting of the steelmaking unit in the winter of 2022 and the slab casting operation in the winter of 2023 and summer of 2024 were successfully completed. With the realization of this important matter, the steelmaking unit of SDS Company, with a physical progress of 98%, was put into operation as the first melting and casting unit among the seven provincial steel projects in 2022 and following this the creation of direct employment for 1,000 people and indirect employment for more than 4,000 people in Chaharmahal and Bakhtiari province can be mentioned as a significant achievement.



واحد های تولید
Production Units

02
واحد فولاد سازی و ریخته گری
Steelmaking and Casting Unit

01
واحد احیا مستقیم
Direct Reduced Unit



01

واحد احیا مستقیم

در واحد احیا مستقیم شرکت فولاد سفیددشت، گندله سنگ آهن به روش میدرکس (MIDREX) در مجاورت گازهای احیائی به آهن اسفنجی با درجه فلزشدگی بیش از ۹۲ درصد و کربن حدود ۲ درصد تبدیل می‌گردد. با همت و تلاش تمامی کارکنان، این واحد شاهد موفقیت‌های بسیاری از جمله تولید بیش از ۵.۵ میلیون تن آهن اسفنجی، ثبت رکوردهای متعدد تولید روزانه و ماهانه و دستیابی به ظرفیت نامی ۸۰۰ هزار تن در سه سال متوالی از سال ۱۳۹۹ تا ۱۴۰۱ بوده است. در احداث واحد احیا این شرکت از تکنولوژی های روز دنیا استفاده شده است تا علاوه بر افزایش بازدهی و کاهش هزینه های جانبی تولید، کمترین رد پای آلایندگی از خود به جای بگذارد. در همین راستا و در جهت حفظ و صیانت از محیط زیست اقداماتی از قبیل توسعه فضای سبز به بیش از ۱۶ هکتار، بهینه سازی مصرف آب و انرژی، مدیریت پسماند، قطع وابستگی به منابع آب شرب و پروژه‌های بریکت سازی و ساخت و نصب دو عدد غبارگیر ناحیه انباشت و برداشت انجام شده است.





Direct Reduced Unit

In the Direct Reduced Unit of the Sefiddasht Steel Company (SDSCo), iron ore pellets are transformed into sponge iron with a metallization degree of more than 92% and carbon about 2% using the MIDREX method in the vicinity of regenerative gases. With the efforts of the all employees, this unit has witnessed many successes, including the production of more than 5.5 million tons of sponge iron, recording multiple daily and monthly production records, and achieving a nominal capacity of 800 thousand tons in three consecutive years from 2019 to 2022. In the construction of the Direct Reduced Unit of this company, modern technologies have been used in order to increase the production efficiency, reduce the side costs of production and leave the least pollution footprint behind. In the same direction and in order to preserve and protect the environment, measures such as the development of green space to more than 16 hectares, optimization of water and energy consumption, waste management, stopping dependence on drinking water sources, briquetting projects, construction and installation of two dust collector for the stacker-reclaimer region, are provided.

مشخصات آهن اسفنجی تولیدی
Specifications of Manufactured Sponge Iron

آنالیز شیمیایی بر حسب % Chemical Analysis in %													دانه بندی Grain Size						
Fe met%	Fe tot%	M.D%	C%	S%	P%	TiO2 %	Al2O3 %	CaO %	MgO0%	SiO2 %	V205 %	Mn%	5 mm (%)	5-6.3 mm (%)	6.3-8 mm (%)	8-12.7 mm (%)	12.7-16 mm (%)	16-19 mm (%)	>19 mm (%)
80.55	87.29	92.27	2	0.005	0.02	0.14	0.79	1.07	1.4	3.7	0.07	0.09	3.36	3.27	11.88	57.79	22.32	1.36	0.004

Chaharmahal & Bakhtiari Sefiddasht Steel Co (SDSCo)
The Largest Steel Unit of the Province & One of the Seven National Steel Projects.

02

واحد فولاد سازی و ریخته گری

Steelmaking and Casting Unit



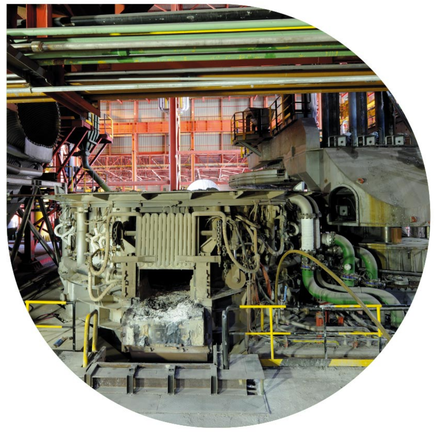


واحد فولادسازی این شرکت اولین طرح فولادسازی کشور می‌باشد که تمام مسئولیت‌های تکنولوژی، مهندسی، طراحی، تأمین تجهیزات خارجی و داخلی، اجراء و راه‌اندازی آن توسط شرکت‌های ایرانی انجام گرفته است. این واحد مشتمل بریک عدد کوره قوس الکتریکی (EAF)، یک عدد کوره پاتیلی (LF) و یک ماشین ریخته‌گری اسلب (تختال) با ظرفیت سالانه ۸۰۰,۰۰۰ است که بهره برداری پایدار این واحد از پاییز سال ۱۴۰۳ آغاز شده است. همچنین با تکمیل پروژه ریخته گری بیلت با ظرفیت تولید سالانه ۸۰۰.۰۰۰ تن امکان ریخته گری همزمان تختال و بیلت نیز فراهم خواهد شد.

The steelmaking unit of this company is the first steelmaking project in the country which all the responsibilities of engineering, technology, design, supplying of international and domestic equipment, implementation and launching have been carried out by Iranian companies. This unit consists of an Electric Arc Furnace (EAF), a ladle furnace (LF) and a slab casting machine with an annual capacity of 800,000 tons by which the sustainable operation of this unit has started in the fall of 2024. Also, with the completion of the billet casting project with an annual production capacity of 800,000 tons, it will be possible to simultaneously cast slabs and billets.













مشخصات محصول
Product Specifications

گرید های اسلب قابل تولید در فولاد سفید دشت
Manufacturable Slab Grades

گرید اسلب Steel Grades درجة السلب	آنالیز شیمیایی بر حسب % Chemical Analysis in %															
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu	Al	Ti	Nb	N ppm	H	O
کم کربن Low Carbon	0.03-0.08	Max 0.2	Max 0.6	Max 0.02	Max 0.02	Max 0.06	Max 0.06	Max 0.06	Max 0.05	Max 0.06	0.02-0.07	Max 0.008	Max 0.008	Min 50	4	40
کربن متوسط Medium Carbon	0.14-0.21	Max 0.5	Max 1.5	Max 0.02	Max 0.02	Max 0.06	Max 0.06	Max 0.06	Max 0.05	Max 0.06	0.02-0.07	Max 0.008	Max 0.008	Min 50	4	40
فولاد کم آلیاژی با استحکام بالا (HSLA) High-Strength Low-Alloy Steel (HSLA)	0.15-0.18	Max 0.5	Max 1.5	Max 0.02	Max 0.02	Max 0.15	Max 0.1	Max 0.15	Max 0.1	Max 0.1	0.02-0.07	Max 0.03	Max 0.05	Min 50	4	40

ابعاد اسلب Slab Dimensions	عرض (میلی متر) Width (mm)	طول (متر) Length (meter)	ضخامت(میلی متر) Thickness (mm)
	1500-1450-1400-1350-1300-1250-1200–1150-1100-1050-1000-950-900-850-800	6~12	200 150



مشخصات بیلت قابل تولید
Specifications of Manufacturable Billet

نوع Type	کم کربن Low Carbon	کربن متوسط Medium Carbon	پُرکربن High Carbon	فولاد کم آلیاژی با استحکام بالا (HSLA) High-Strength Low-Alloy Steel (HSLA)
سطح مقطع(میلیمتر) Cross Section (mm)	• 200*200 • 150*150 • 130*130			
طول(متر) Length (meter)	• 12 • 9 • 6			

واحد جنبی و پشتیبانی
Side & Supporting Unit









۱ – خط انتقال برق از پست جهانبین به شرکت
۲– پست برق ۴۰۰ به ۳۳ کیلوولت به منظور برق رسانی
۳ – ایستگاه گاز به ظرفیت ۵۰،۰۰۰ متر مکعب بر ساعت
۴ – واحد تولید اکسیژن به ظرفیت ۴،۷۰۰ نرمال متر مکعب برساعت
۵ – پمپ خانه مرکزی با توان ذخیره سازی۲۰،۰۰۰ متر مکعب آب
۶ – خط اختصاصی انتقال پساب شهری از بروجن به شرکت به طول ۳۰ کیلومتر
۷ – تصفیه خانه مرکزی به ظرفیت ۸۵۰ متر مکعب در ساعت جهت تصفیه پساب شهری
۸– تصفیه خانه به ظرفیت ۱۵۰ متر مکعب در ساعت به روش اولترافیلتراسیون
۹– انعقاد قرارداد بلند مدت ۲۵ ساله خرید پساب شهری بروجن با شرکت آبفای استان چهارمحال و بختیاری با هدف تأمین پایدار آب با استفاده از خط اختصاصی و تصفیه خانه ۱۵۰ متر مکعبی به روش اولترافیلتراسیون.
۱۰ – راه‌اندازی واحد تولید اکسیژن و اجرای قوس الکتریکی کوره EAF و تولید اولین اسلب واحد ریخته گری

1 - Power transmission line from the Jahanbin power substation to the company
2- 400 to 33 KV power substation for power supply
3 - Gas station with a capacity of 50,000 m3/hr.
4- Oxygen production unit with a capacity of 4,700 Nm3/hr
5 - Central pumping plant with the capacity of storing 20,000 m3 of water
6- 30 km long dedicated line for the transfer of urban wastewater from Borujen to the company
7- Central treatment plant with a capacity of 850 m3/hr for urban wastewater treatment
8- Treatment plant with a capacity of 150 m3/hr using ultrafiltration (UF) method
9. 25-year long-term contract for the purchase of Borujen urban wastewater with Chaharmahal and Bakhtiari province water and sewerage company (ABFA) with the aim of sustainable water supply using a dedicated line and a 150 m3 capacity treatment plant using ultrafiltration method.
10- Setting up the oxygen manufacturing unit, running the electric arc of the EAF furnace and manufacturing the first slab of the casting unit



طرح های توسعه و جنبی در دست اقدام شرکت

Development & Side Projects in Progress

به منظور تکمیل زنجیره تولید فولاد در استان چهارمحال و بختیاری و همچنین تامین مواد اولیه کارخانه های همجوار (صنایع نورد میلگرد و پوشش دهی ورق) به انضمام واحدهای پشتیبانی مربوطه، طرح های توسعه ذیل در دست اقدام است:

۱. واحد ریخته‌گری بیلت به ظرفیت ۸۰۰/۰۰۰ تن در سال
۲. واحد اکسیژن ۲ به ظرفیت ۱۰،۰۰۰ نرمال مترمکعب برساعت
۳. کوره پاتیلی دوم
۴. واحد گاز زدایی (VOD)
۵. خطوط راه آهن داخلی
۶. انعقاد قرارداد بلند مدت ۲۵ ساله خرید پساب شهری شهرکرد با شرکت آبفای استان چهارمحال و بختیاری با هدف تأمین پایدار آب با استفاده از خط اختصاصی و تصفیه خانه ۱۵۰ متر مکعبی به روش اولترافیلتراسیون.

In order to complete the steel production chain in Chaharmahal and Bakhtiari province, as well as supplying raw materials to neighboring factories (rebar rolling and sheet coating industries), along with the relevant supporting units, the following development plans are underway:

1. Billet casting unit with a capacity of 800/000 tons per year
2. Oxygen unit. 2 with a capacity of 10,000 Nm3/hr.
3. Second Patili furnace
4. Degassing unit- Vacuum Oxygen Decarburization (VOD)
5. Domestic railway lines
6. 25-year long-term contract for the purchase of Shahrekord urban wastewater with Chaharmahal and Bakhtiari province water and sewerage company (ABFA) with the aim of sustainable water supply



طرح های توسعه و پیاده سازی شده زیرساخت در بخش تحول دیجیتال

Developed & Implemented Plans for Infrastructure in the Digital Transformation Plans

۱- پیاده سازی و نگهداری سامانه سرویس دسک پلاس با چارچوب ITIL۴
۲ - تدوین برنامه راهبردی فناوری اطلاعات با رویکرد معماری سازمانی (ITSP)
۳ - استقرار حاکمیت فناوری اطلاعات (COBIT ۲۰۱۹)
۴ - تدوین رهنگاشت تحول دیجیتال
۵ - شناخت و نیازسنجی پلتفرم کارخانه هوشمند
۶ - تدوین استراتژی داده، طراحی انبار داده و طراحی زیرساخت MLOPS
۷ -کنترل موجودی و پیش بینی تقاضای هوشمند در انبارداری
۸ - نگهداری و پشتیبانی لجستیک هوشمند
۹ - نگهداری و پشتیبانی ITSP
۱۰ - پیاده سازی سیستم CRM، SRM و استعلام الکترونیکی

1- Implementation and maintenance of Desk Plus service system with ITIL4 framework
2- Developing a strategic information technology plan with an organizational architecture approach (ITSP)
3- Establishment of information technology governance (COBIT 2019)
4- Compilation of digital transformation roadmap
5- Knowing and assessing the needs of the smart factory platform
6- Formulation of data strategy, data warehouse design and MLOPS infrastructure design
7-Inventory control and smart demand forecasting in warehousing
8 - Smart logistics maintenance and support
9 - ITSP maintenance and support
10 - Implementation of CRM, SRM and electronic inquiry system



مدیریت بازرگانی
Business Management

مدیریت بازرگانی شرکت فولاد سفید دشت متشکل از دو واحد خرید و واحد بازاریابی و فروش به عنوان یکی از مدیریتهایی که با بیشتر واحدهای سازمان در ارتباط است، ماموریت خود را حول محور سیاست کلی شرکت یعنی سودآوری پایدار متمرکز کرده است. واحد خرید با ماموریت تأمین پایدار و با کیفیت، **توسعه بومی‌سازی قطعات و تجهیزات**، مدیریت اثربخش انبارش و نگهداری کالا و واحد بازاریابی و فروش با ماموریت ارائه محصولات با قیمت، کیفیت و شرایط پرداخت مناسب، تحویل به موقع و پاسخگویی مطلوب به مشتریان با هدف افزایش رضایت داخلی (سازمان) و خارجی (مشتریها)، به دنبال تحقق ارزشهای سازمان از طریق رشد درآمد و مدیریت هزینه ها هستند.

زیرمجموعه های واحد خرید

- خرید مواد اولیه،انرژی و مصرفی
- خرید قطعات یدکی و تجهیزات
- برنامه ریزی خرید، گمرک و کنترل مواد
- امور قراردادها
- امور انبارها

سامانه مدیریت ارتباط با تامین کننده (SRM) ما:
www.srm.sdsteel.ir

زیرمجموعه های واحد بازاریابی و فروش

- فروش داخلی و صادرات
- برنامه ریزی فروش
- حمل محصولات

سامانه مدیریت ارتباط با مشتری (CRM) ما:
www.crm.sdsteel.ir

به منظور تحقق فلسفه وجودي "شرکتی مسئولیت پذیر برای خلق آینده ای بهتر" و با ماموریت تولید محصولها مطابق با نیازهای مشتری و بازار هدف، مدیریت بازرگانی شرکت فولاد سفید دشت با به اشتراک گذاری شعار همفکری، همدلی، همدردی و همزیستی با سایر مدیریتها، پیوسته در راستای دستیابی به چشم انداز خود یعنی سازمانی متعالی گام بر می دارد.



The business management of SDS Company, consisting of the purchase department and the marketing and sales department, as one of the managements that is connected with most of the organization's departments, has focused its mission on the general policy of the company, sustainable profitability. Purchasing department with the mission of stable and quality supply, **development of localization of parts and equipment,** effective management of its warehouse and storage of goods and the marketing and sales department with the mission of providing products with the right price, favorable quality and payment conditions, on-time delivery and favorable response and with the aim of increasing internal (organization) and external (customers) satisfaction, are seeking to realize the organization's values through revenue growth and cost management.

Subcategories of Purchase Department

- Purchase of Raw & Consumables Materials & Energy
- Purchase of Spare Parts & Equipment
- Purchase Planning, Customs & Material Control
- Business Contracts
- Warehouses

Our supplier relationship management address (SRM):
www.srm.sdsteel.ir

Subcategories of Marketing & Sales Department

- Domestic Sales & Export
- Sales Planning
- Transportation of Products

Our customer relationship management address (CRM):
www.crm.sdsteel.ir

In order to realize the existential philosophy of "A Responsible Company for Creating a Better Future" and with the mission of producing products according to the needs of customers and the target market, the business management of SDS Company by sharing the motto of solidarity, empathy, sympathy and coexistence with other managements, is continuously taking steps in the direction of achieving its vision, that is, an excellent organization.

۱ – تولید تجمعی بیش از ۵.۷ میلیون تن آهن اسفنجی از زمان بهره برداری

۲ – رسیدن به ظرفیت اسمی تولید آهن اسفنجی در سه سال متوالی از سال ۱۳۹۹ تا ۱۴۰۱

۳ –کسب رتبه اول در نخستین جشنواره ارزیابی عملکرد مجتمع های فولادی هفتگانه استانی در سال ۱۴۰۱

۴ – کسب عنوان واحد نمونه صنعتی استان در هشت سال متوالی از سال ۱۳۹۵ تا ۱۴۰۳

۵ – واحد نمونه از منظر HSE در هشت سال متوالی از سال ۱۳۹۵ تا ۱۴۰۳

۶ – استقرار سیستم مدیریت یکپارچه با اخذ گواهی نامه های ایزو ۹۰۰۱، ایزو ۱۴۰۰۱ و ایزو ۴۵۰۰۱

۷ – دریافت گواهینامه ملی مدیریت کیفیت آزمایشگاه (۱۷۰۲۵)

۸– دریافت گواهینامه های مدیریت کیفیت (رضایت مشتری) ۱۰۰۰۲ و ۱۰۰۰۴

۹ – دریافت تقدیرنامه دو ستاره و سه ستاره جایزه ملی تعالی سازمانی در سال های ۱۴۰۱ و ۱۴۰۳

۱۰– روابط عمومی برتر در نوزدهمین جشنواره برترین‌های روابط عمومی ایران در ۱۴۰۱

۱۱– نشان عالی مسئولیت اجتماعی در سومین دوره جشنواره روابط عمومی و مسئولیت اجتماعی سال ۱۴۰۲و ۱۴۰۳.

۱۲– ستاره ملی روابط عمومی در دهمین دوره ستارگان روابط عمومی سال ۱۴۰۲ و ۱۴۰۳.

۱۳– ایجاد ۱۶ هکتار فضای سبز با کاشت ۶۵۰۰۰ اصل درخت در جهت حفظ محیط زیست

۱۴– همکاری با شرکت های دانش بنیان، دانشگاه ها و مراکز و موسسات علمی و تحقیقاتی

1- Cumulative production of more than 5.7 million tons of sponge iron since the operation

2- Reaching the nominal capacity of sponge iron production in four consecutive years from 2019 to 2022

3- Getting the first place in the first performance evaluation festival of the seven national steel complexes in 2022.

4- Obtaining the title of industrial excellent unit of the province in eight consecutive years from 2016 to 2024

5- Excellent unit from the perspective of HSE in eight consecutive years from 2016 to 2024

6- Establishing an integrated management system (IMS) by obtaining ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001 certificates.

7- Obtaining the national laboratory quality management certificate (17025)

8- Obtaining Quality Management (Customer Satisfaction) Certificates 10002 and 10004

9- Obtaining two-star and three-star certificate of appreciation from National Organizational Excellence Award in 2022 and 2025

10- The best public relations in the 19th festival of the best public relations in Iran in 2022

11- Excellent badge of social responsibility in the third period of public relations and social responsibility festival in 2022 and 2023.

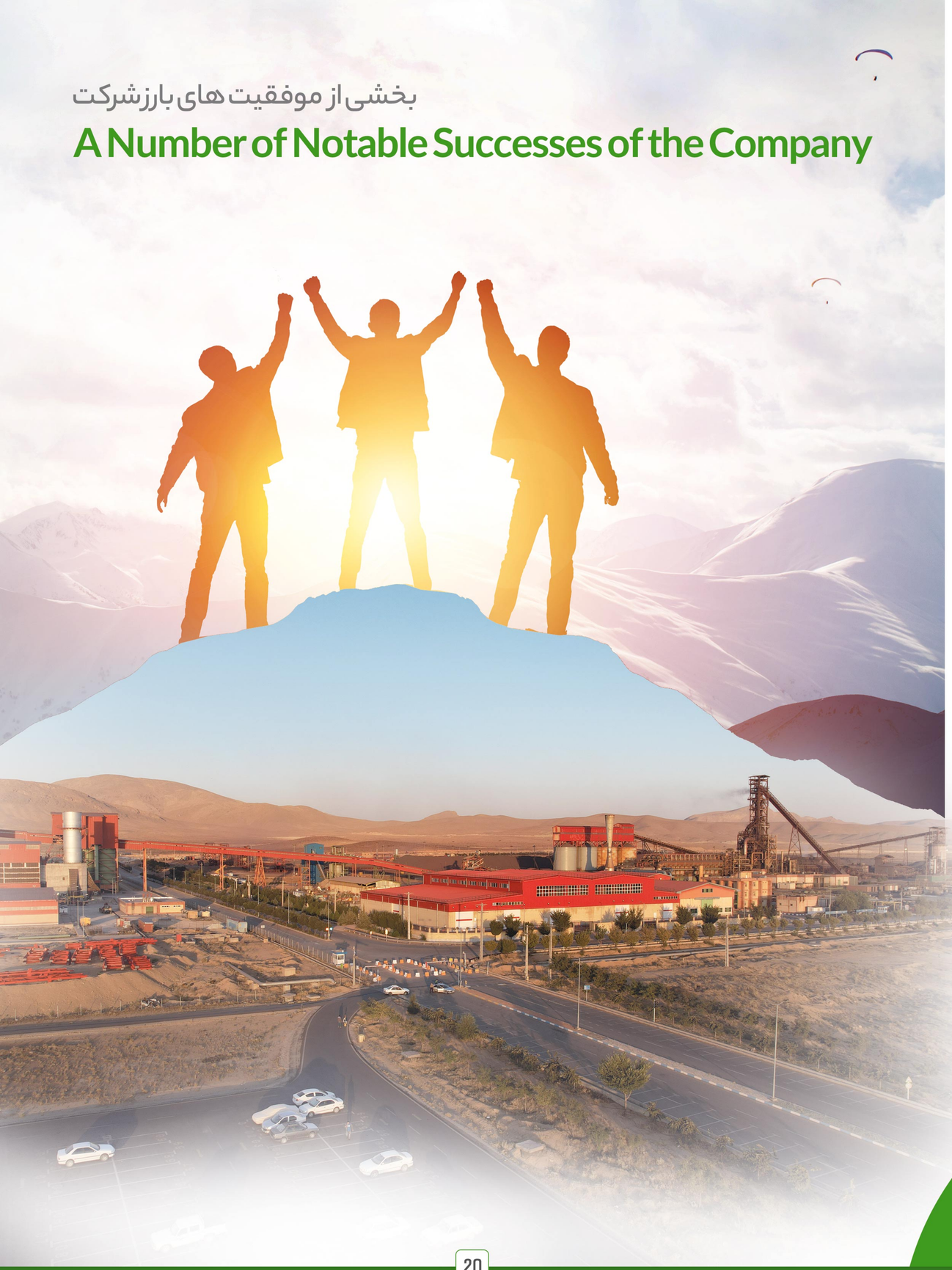
12- National star of public relations in the tenth period of stars of public relations in 2022 and 2023.

13- Creation of 16 hectares of green space by planting 65,000 trees in order to preserve the environment

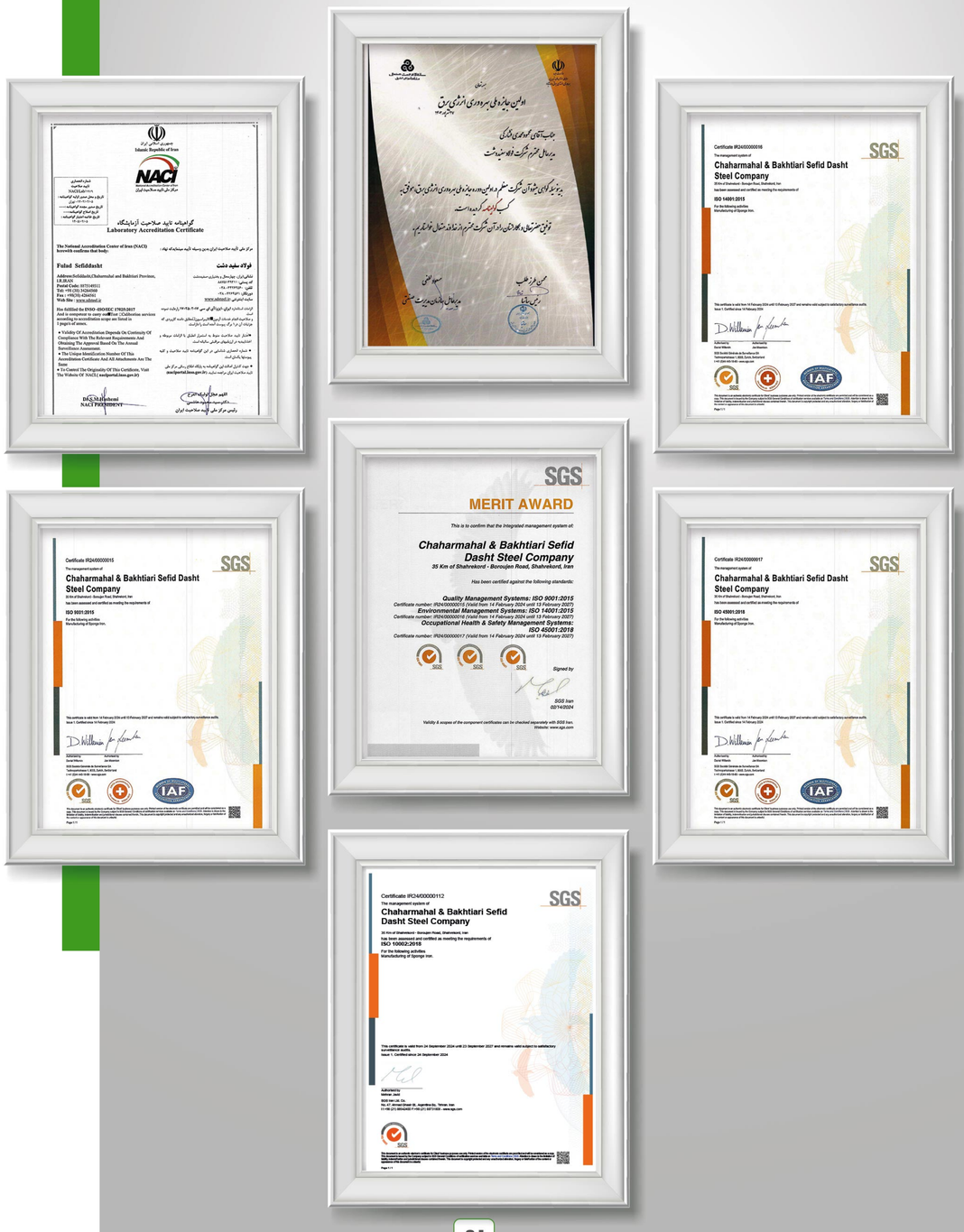
14- Collaboration with knowledge-based companies, universities and scientific and research centers and institutions

بخشی از موفقیت های بارز شرکت

A Number of Notable Successes of the Company



گواهینامه‌ها
Certificates



تندیس‌ها
Statues



واحد تولید گازهای صنعتی
Industrial Gas Manufacturing Unit

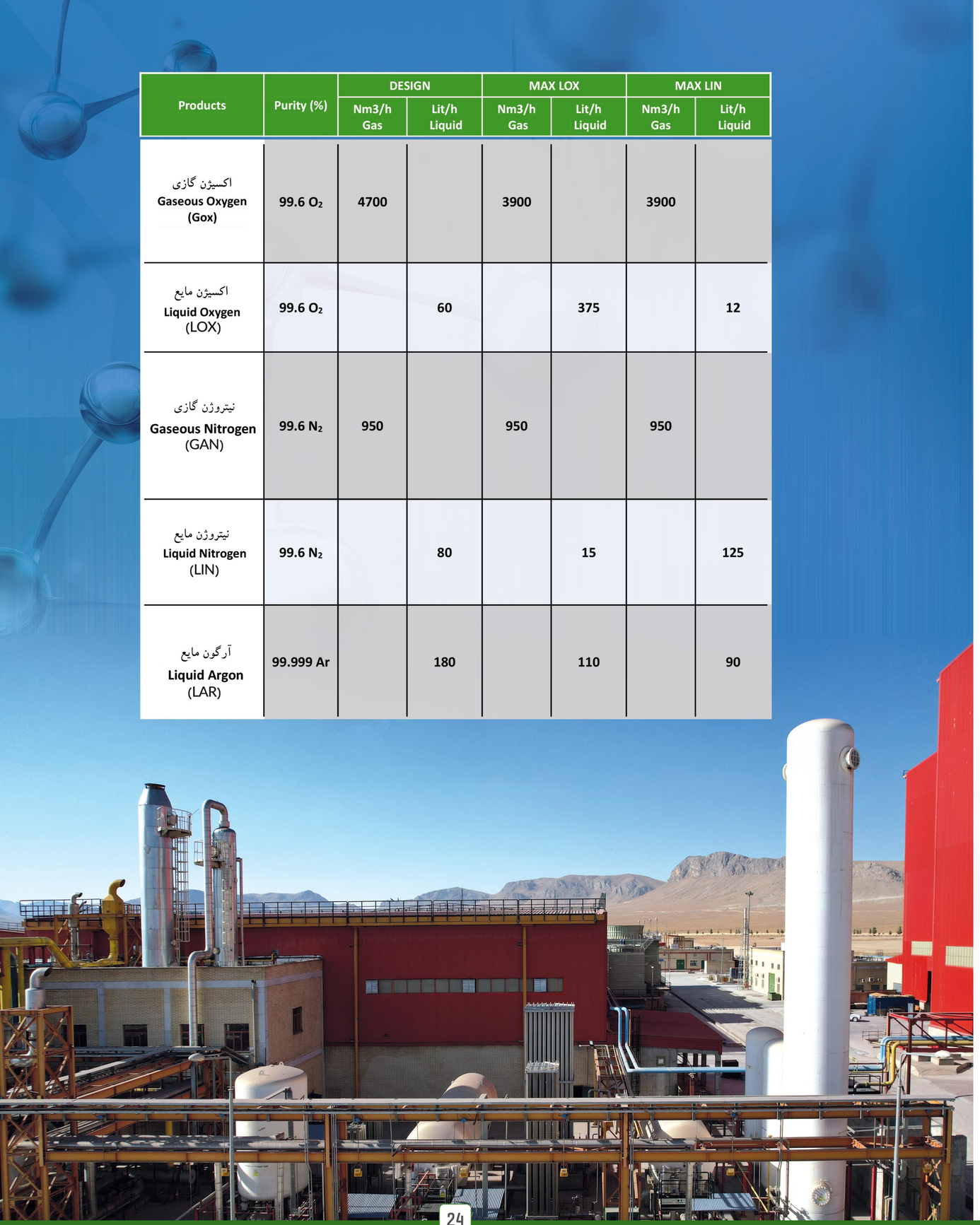
واحد اکسیژن (ASP) با ظرفیت نامی ۴۷۰۰Nm۳/hr. و با تکنولوژی شرکت SIAD به منظور پشتیبانی از واحد فولاد سازی ساخته شد و از زمستان سال ۱۴۰۱ مورد بهره برداری قرار گرفته است. این واحد به شیوه ی پالایش عناصر هوا در دماهای بسیار پایین (Cryogenic) عمل می کند و محصولهای تولیدی آن شامل اکسیژن گازی (GOX)، اکسیژن مایع (LOX)، نیتروژن گازی (GAN)، نیتروژن مایع (LIN) و آرگون مایع (LAR) با خلوص بسیار بالا است.

The oxygen unit (ASP) with a nominal capacity of 4700 Nm3/hr. and with the technology of the SIAD company was built to support the steelmaking unit and has been in operation since the winter of 2022. This unit works by purifying air elements at very low temperatures (Cryogenic) and its products include gaseous oxygen (GOX), liquid oxygen (LOX), gaseous nitrogen (GAN), liquid nitrogen (LIN) and liquid argon (LAR) with very high purity.





Products	Purity (%)	DESIGN		MAX LOX		MAX LIN	
		Nm3/h Gas	Lit/h Liquid	Nm3/h Gas	Lit/h Liquid	Nm3/h Gas	Lit/h Liquid
اکسیژن گازی **Gaseous Oxygen (Gox)**	**99.6 O_2**	**4700**		**3900**		**3900**	
اکسیژن مایع **Liquid Oxygen (LOX)**	**99.6 O_2**		**60**		**375**		**12**
نیتروژن گازی **Gaseous Nitrogen (GAN)**	**99.6 N_2**	**950**		**950**		**950**	
نیتروژن مایع **Liquid Nitrogen (LIN)**	**99.6 N_2**		**80**		**15**		**125**
آرگون مایع **Liquid Argon (LAR)**	**99.999 Ar**		**180**		**110**		**90**





واحد آزمایشگاه ها و کنترل کیفیت

Laboratories and Quality Control (QC) Department

با پشتیبانی از آزمایشگاه های آهنسازی، فولادسازی و ریخته گری مداوم، هدف این واحد ارزیابی کمی و کیفی مواد اولیه و محصول های شرکت فولاد سفید دشت در جهت ارائه محصول های نهایی با کیفیت مطلوب به مشتری است.

آهنسازی

- تستهای کروماتوگرافی گازی جهت آنالیز ترکیب گازهای فرآیندی
- انجام تستهای فیزیکی و شیمیایی شامل تست های سایش، تامبلر، دانه بندی، استحکام فشاری، تخلخل، آهن کل، اکسید آهن، آهن فلزی بر روی نمونه های گندله و آهن اسفنجی
- آنالیز کربن و سولفور
- آنالیز آبهای فرآیندی واحد احیا مستقیم شامل تستهای الکترودی، کدورت سنجی، کلرسنجی، سختی سنجی، اسپکتروفتومتری و ...

فولادسازی

- آنالیز عنصری کوانتومتری
- آنالیز سرباره به روش XRF
- آنالیز کربن و سولفور نمونه های فولادی
- آنالیز اکسیژن-نیتروژن-هیدروژن نمونه های فولادی

ریخته‌گری مداوم

- تست ماکرومتالوگرافی
- تست ماکرو ایچینگ
- تست باومن

کنترل کیفیت

- کنترل کیفیت محصول و مواد اولیه و تطابق نتایج آنالیز با مشخصات آنها
- کنترل کیفیت ابعادی و تشخیص عیب های محصول فولادی و نظارت بر رفع آن









With the support of ironmaking, steelmaking and continuous casting laboratories, the aim of this unit is to evaluate the quality and quantity of raw materials and products of SDS Company in order to provide the customer with the desired quality product.

Ironmaking

- Performing gaseous chromatography tests to analyze the composition of process gases
- Conducting physical and chemical tests including; abrasion, tumbler, granulation, compressive strength, porosity, total iron, iron oxide, metallic iron on pellet and sponge iron samples.
- Carbon and sulfur analysis
- Analysis of process water of direct reduced unit including tests like electrode tests, turbidity tests, colorimetry tests, hardness tests, spectrophotometry, etc.

Steelmaking

- Quantum elemental analysis
- Slag analysis by XRF method
- Carbon and sulfur analysis of steel samples
- Oxygen-nitrogen-hydrogen analysis of steel samples

Continuous Casting

- Macro metallography test
- Macro ETCH test
- Baumann test

Quality Control

- Controlling the quality of the product and raw materials and matching the analysis results with their specifications
- Dimensional quality control and detection of steel product defects and supervision of its correction



واحد ایمنی، بهداشت و محیط زیست

Safety, Health and Environment (HSE) Department

سیستم مدیریت HSE در راستای توسعه پایدار و ایمن و با هدف پیشگیری از بروز حوادث، ارتقاء فرهنگ ایمنی و سلامت محیط کار از طریق شناسایی خطرها و ارزیابی ریسک طبق روشهای مخاطره ها و عملیات پذیری (HAZOP)، شناسایی خطر(HAZID)، آنالیز خطرهای شغلی (JHA) و آنالیز خطرها (HAZAN) در شرکت فولاد سفید دشت پیاده شده است. همچنین به منظور ارتقاء سلامت کارکنان، اندازه گیری عوامل زیان آور محیط کار، معاینه های ادواری و نهایتاً اجرای اقدام های پیشگیرانه و اصلاحی مطابق با چرخه دِمینگ به صورت سالیانه انجام می شود. سایر اقدامهای صورت گرفته در راستای تحقق فرهنگ ایمنی، سلامت و پیشگیری از وقوع حوادث در محیط کار و رعایت الزامهای زیست محیطی:

- **تأمین مکانیزمهای امداد و نجات**
- **ارزیابی ایمنی در مناقصه ها**
- **ارزیابی عملکرد HSE پیمانکارها**
- **ارائه آموزش های عمومی و تخصصی در حوزه HSE**
- **انجام خوداظهاری پارامترهای زیست محیطی و نصب سیستم پایش آنلاین در واحد آهن سازی**
- **توسعه فضای سبز**

از جمله موفقیتها و افتخارهای بارز این واحد کسب عملکرد در سطح خوب طی سال های متوالی مشارکت در دوره های ممیزی سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران (ایمیدرو) و کسب عنوان خانه بهداشت برتر ایران در سال ۱۳۹۹ است.



The HSE management system in line with sustainable and safe development and with the aim of preventing accidents, promoting the culture of safety and health in the workplace has been implemented in the SDS Company through hazard identification and risk assessment according to Hazard and Operability (HAZOP), Hazard Identification (HAZID), Job Hazard Analysis (JHA) and Hazard Analysis (HAZAN) methods. Moreover, in order to improve the health of employees, measuring the harmful factors of the work environment, periodic examinations and finally implementing preventive and corrective measures in accordance with the DEMING cycle are carried out annually. Other measures taken in order to realize the culture of safety, health and prevention of accidents in the workplace and observation of environmental requirements:

- **Supplying of rescue mechanisms**
- **Safety assessment in tenders**
- **Evaluation of contractors' HSE performance**
- **Providing general and specialized training in the field of HSE**
- **Self-declaration of environmental parameters and installation of an online monitoring system in the ironmaking unit**
- **Development of green space**

Among the notable successes and honors of this department is achieving good performance during consecutive years of participating in the audit courses of the Iranian Mines & Mining Industries Development & Renovation Organization (IMIDRO) and winning the title of Iran's Best Health House in 2019.





Strategy Map of Sefiddasht Steel Company (Horizon 2024-2026)

A Responsible Company for Creating a Better Future	Existential Philosophy
To Manufacture Variety Types of Steel Slabs and Billets According to the Needs of Customers and Target Markets	Mission
An Excellent Organization with the Ability to Manufacture 1.2 million Tons of Slabs and Billets and Earn at Least 600 million Dollars (Horizon 2031).	Vision

Chaharmahal & Bakhtiari Sefiddasht Steel Co (SDSCo)

Strategies

- Sustainable Development (Environmental, Social and Governance)
- Development of Human Capital, Improvement of Productivity and Employee Engagement
- Development of Innovation and Technology
- Development of Manufacturing Capacity and Required Infrastructure
- Maximum and Economic Operation of the Capacities of Direct Reduced and Steelmaking Units

Sustainable Profitability

Cost Management
(Costs and Product Cost Management)

Income Growth
(Increasing Domestic and Export Sales of Sponge Iron and Slabs)

Increasing Customer Satisfaction

- Appropriate Response to the Customers
- On-Time Delivery of Products to the Customers
- Providing Desirable Quality Products
- Providing Products with Reasonable Prices and Payment Terms

Internal Processes

Sustainable Supply	Operational Excellence	Customer and Market Management	Technology and Development	Social Responsibilities
Sustainable, Quality and On-Time Supply of Goods and Services	Increasing the Quantity and Quality of Manufactured Products	Entering into Slab Export Target Markets	Development of Manufacturing Capacities and Infrastructures	Improving the Safety and Health of Employees
Development of Localization of Parts and Equipment	Optimization of Main Consumption, Energy and Water	Developing Relationships with Key Customers	Effective Management of Technology and Innovation	Improving Environmental Performance
Effective Warehouse Management and Storage of Goods	Improving the Performance of Manufacturing Technical Support			Development of Social Responsibilities in the Region

Enablers

Human Capital	Information Capital	Human Capital	Management of Financial Resources
Promoting Productivity, Engagement and Capability of Employees	Development of Information Technology Infrastructure	Organizational Management and Collaborative Systems	On-Time and Economic Supplying of Financial Resources
Development of Employee's Competencies	Development of Information Systems	Development of Organizational Excellence	

Organizational Values

Organizational Belonging of Employees | Customer Orientation | Responsibility | Continuous Improvement and Organizational Excellence | Teamwork | Environment | Safety

Value | Customer | Internal Processes | Enablers






نقشه استراتژی شرکت فولاد سفیددشت چهارمحال و بختیاری افق (۱۴۰۵-۱۴۰۳)

شرکتی مسئولیت پذیر، برای خلق آینـــده بهتـــر	فلسفه وجودی:
تولید انواع اسلب و بیلت فولادی، مطابق نیازهای مشتریان و بازارهای هدف	مأموریت :
سازمانی متعالی با توانایی تولید ۱٫۲ میلیون تن اسلب و بیلت و کسب درآمد حداقل ۶۰۰ میلیون دلار (افق ۱۴۱۰)	چشم انداز:

شرکت فولاد سفیددشت چهارمحال وبختیاری

استـراتژی ها

- توسعه پایدار (زیست محیطی، اجتماعی، حکمرانی)
- توسعه سرمایه انسانی و ارتقای بهره‌وری و دلبستگی کارکنان
- توسعه نوآوری و فناوری
- توسعه ظرفیتهای تولیدی (زیرسقف) و زیر ساختهای مورد نیاز
- بهره‌برداری حداکثری و اقتصادی از ظرفیت‌های واحدهای احیاء مستقیم و فولادسازی

سودآوری پایدار

رشـد درآمـد
افزایش فروش داخلی و صادراتی آهن اسفنجی و اسلب

مدیریت هزینه
مـدیـریـت هزینـــه ها و بهـای تمـام شـــده

افزایش رضایت مشتریان

- ارائه محصولات با قیمت و شرایط پرداخت مناسب
- ارائه محصولات باکیفیت مطلوب
- تحویل به موقع محصولات به مشتریان
- پاسخگویی مطلوب به مشتریان

فرآیندهای داخلی

مسئولیت های اجتماعی	تکنولوژی و توسعه	مدیریت مشتری و بازار	تعالی عملیات	تأمین پایدار
ارتقای ایمنی و سلامت کارکنان	توسعه ظرفیت‌های تولیدی و زیرساخت‌ها	ورود به بازارهای هدف صادراتی اسلب	افزایش کمیت و کیفیت محصولات تولیدی	تأمین پایدار، با کیفیت و به‌موقع کالا و خدمات
بهبود عملکرد زیست محیطی	مدیریت اثربخش تکنولوژی و نوآوری	توسعه روابط با مشتریان کلیدی	بهینه سازی مصارف اصلی، انرژی و آب	توسعه بومی‌سازی قطعات و تجهیزات
توسعه مسئولیت های اجتماعی در منطقه			بهبود عملکرد پشتیبانی فنی تولید	مدیریت اثربخش انبارش و نگهداری کالا

توانمندسازها

مدیریت منابع مالی	سرمایه های سازمانی		سرمایه های اطلاعاتی		سرمایه های انسانی	
تامین به موقع و اقتصادی منابع مالی	توسعـــه تعـــالی سازمانی	توسعه نظام های مدیریتی و مشارکتی	توسعه سیستم‌های اطلاعاتی	توسعه‌زیرساخت‌های فناوری اطلاعات	توسعه شایستگی های کارکنان	ارتقای بهره‌وری، دلبستگی و توانمندی کارکنان

ارزش‌های سـازمانی

ایمنی | محیط زیست | کار گروهی | بهبود مستمر و تعالی سازمانی | مسئولیت پذیری | مشتری مداری | تعلق سازمانی کارکنان

ارزش | مشتری | فرآیندهای داخلی | توانمندسازها

